

Frigo Control

**Система контроля за состоянием
оборудования на объектах**

Какие проблемы решает Frigo Control

1. Отсутствие информации по составу рабочих систем и оборудования:

- Какое оборудование у меня установлено?
 - Какая рабочая среда?
 - Какая модель компрессора?
 - Какое масло используется?
- и т.д.

2. Оборудование обслуживается не по графику.

Чтоб избежать внезапной остановки работы оборудования, его нужно регулярно обслуживать.
В зависимости от типа оборудования от 1 до 4 раз в год.

Какие проблемы решает Frigo Control

3. Нет информации о параметрах и состоянии оборудования до внезапной остановки.

Информация о параметрах и состоянии (например, за месяц до поломки) даёт возможность быстрее восстановить работу оборудования.

А так же является основным аргументом при принятии решения о замене или ремонте оборудования.

4. Отсутствие полной картины о состоянии оборудования на объекте.

Как правило, инженер не в состоянии помнить все нюансы в работе оборудования, если их больше 20 единиц.

Какие проблемы решает Frigo Control

5. Какие ремонты были у оборудования раньше и какие поломки они устранили.

Знание предыдущих поломок и ремонтов значительно уменьшает затраты времени на диагностику оборудования, позволяя проводить более быстрые ремонты и обслуживание.

6. Нет контактных данных инженера, который ремонтировал оборудование раньше.

Потребность в консультации возникает у всех специалистов, а иногда экономит несколько дней работы.

Что собой представляет
FRIGO CONTROL

Работа с несколькими объектами

Выберете объект



ПК Аис - Терминал

Киевская обл. пгт. В.Дымерка, ул.
Броварская, 152



JTG Евробетон - 2

Киевская обл. с.Калиновка



RLC Технотрейд

Украина, Киевская обл., Броварской р-н,
Трасса М-01/Е-95, с. Димитрово



ТРЦ Караван

пригород Днепра, прт. Юбилейный , ул.
Нижнеднепровская, 17 .



ДП "ФМ Логистик Днепр"

Село "Дударкив", ул.Незалежности 2/2

Деление оборудования объекта на системы

Система	Ед. оборудования	Неиспр. Акт. / Устр.	
Склад Б4 (15°C-25°C)	76	30 / 10	Подробнее
Центральный офис - вентиляция и кондиционирование	9	12 / 4	Подробнее
Камера 2°C - 8°C	13	5 / 9	Подробнее
Таможенный склад (малая камера)	4	5 / 2	Подробнее
Офис Байер - Кондиционирование	2	0 / 0	Подробнее
Серверная	4	3 / 0	Подробнее
Офис Б1, Б2 - Вентиляция и кондиционирование	8	0 / 0	Подробнее
Система обогрева	5	1 / 0	Подробнее
Склад Шанель	5	0 / 0	Подробнее
Камера (15 °C - 21 °C)	1	0 / 0	Подробнее

Внесение основных данных оборудования в системы

	Наименование	Модель	Серийный номер	Родительское оборудование	Фотографии	Неисправности Акт./Устр.	
	Компрессор 1	Bitzer Scrool_GSD80385VAB4-1	2784200638	Чиллер RHOSS		7/1	 
	Компрессор 2	Bitzer Scrool_GSD80385VAB4-1	2784200641	Чиллер RHOSS		2/1	 
	Компрессор 3	Bitzer Scrool_GSD80385VAB4-1	2784200634	Чиллер RHOSS		0/0	 
	Компрессор 4	Bitzer Scrool_GSD80385VAB4-1	2784200640	Чиллер RHOSS		1/0	 
	Чиллер RHOSS	RHYFLNOTCL280001	A461370353101	∅	 	13/4	 

Как это работает



1. Инженеры вносят данные о состоянии оборудования при осмотрах, ремонтах, при обнаружении неисправностей. (Фиксируется время, затраченное на работу)



2. Данные обрабатываются программой на сервере.



3. Информация о техническом состоянии оборудования доступна с любого устройства, имеющего доступ в интернет

Выгоды, полученные в результате

1. Получение полной картины о состоянии оборудования на объекте.
2. Ведение истории осмотров, ремонтов фиксируя фактическое время, затраченное выполнение.
3. Ускорение осмотров и ремонтов оборудования.
4. Получение информации о часто ломающемся оборудовании
5. Повышение независимости от кадров (сервисных инженеров)



Увеличение срока службы оборудования при уменьшении затрат на обслуживание